ZEW NIEDZICA SA

Zespół Elektrowni Wodnych Niedzica Spółka Akcyjna

tel. +48 18 26 10 150 www.zew-niedzica.pl sekretariat@niedzica.pl 34-441 Niedzica, ul. Widokowa 1

Pismo z dnia:	Znak:	Nasz znak:	Data:
------	-----	ZU-271-06/26	Niedzica, 25 marca 2026 r.

sprawa: wykonanie czyszczenia obiektów drewnianych, należących do ZEW Niedzica S.A., metodami strumieniowo-ściernymi

WYJAŚNIENIA TREŚCI ZAPROSZENIA

W związku z postępowaniem na **wykonanie czyszczenia obiektów drewnianych, należących do ZEW Niedzica S.A., metodami strumieniowo-ściernymi**, jak również w związku z wnioskami o wyjaśnienie treści Zaproszenia do składania ofert, przesłanym dnia 24.03.2026 r., Zespół Elektrowni Wodnych Niedzica S.A. przesyłamy treść pytań z wyjaśnieniami.

PYTANIE/ WNIOSEK 1:

Proszę o zdjęcia budynku celem wyceny prac.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający w załączniku do niniejszych wyjaśnień do treści zaproszenia przesyła zdjęcia poglądowe obiektów przeznaczonych do czyszczenia w ramach przedmiotu zamówienia.

PYTANIE 2:

Jeżeli chodzi o sodowanie to jak najbardziej wszystko jest jasne. Jeżeli natomiast chodzi o piaskowanie w otoczce wody drewna to jest to sprzeczne z podstawami techniki czyszczenia drewna.

Wszyscy wiemy jakie są przepisy w UE pod względem piaskowania natomiast my proponujemy „pudrowanie". Jest to też metoda piaskowania lecz pyłem piaskowym gradacji 0,01 - 0,50. Jeżeli biorą to Panowie pod uwagę to proszę o informacje.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający dopuszcza by czyszczenie ww. budynków było wykonane metodą piaskowania za pomocą dopuszczalnych ścierniw.

ZMIANA TREŚCI ZAPROSZENIA DO SKŁADANIA OFERT:

1. W Zaproszeniu do składania ofert usuwa się pkt. 1 ppkt. 1.4. o brzmieniu: „Czyszczenie należy wykonać z osłoną mgielną poprzez starcie warstwy wierzchniej za pomocą strumienia ścierniwa i wody pod dużym ciśnieniem."

2. W załączniku nr 2 „Szczegółowy opis i zakres przedmiotu zamówienia" do Projektu umowy, stanowiącego załącznik nr 4 do zaproszenia do składania ofert, usuwa się pkt. 1 ppkt. 1.4. o brzmieniu: „Czyszczenie należy wykonać z osłoną mgielną poprzez starcie warstwy wierzchniej za pomocą strumienia ścierniwa i wody pod dużym ciśnieniem."

PREZES ZARZĄDU

Leszek Bajorek Fiałkowski

(Podpis Zamawiającego)

25.03.2026 MJ